

ENTSORGUNG

ABWÄSSER

>> BIOGENE ABFÄLLE

ERSATZBRENNSTOFFE

GEFÄHRLICHE ABFÄLLE

KLÄRSCHLÄMME

>> BIOGASERZEUGUNG:
ZEITGEMÄSS UND NACHHALTIG

Kontakt

Infraser serv GmbH & Co. Höchst KG
Entsorgungsmanagement
Industriepark Höchst
65926 Frankfurt am Main

entsorgungsmanagement@infraser serv.com
Telefon: +49 69 305-31714
Fax: +49 69 305-80010
www.infraser serv.com



BIOGASANLAGE

Lösungsmittelgemische, Mutterlaugen und Klärschlämme sind nur einige vergärbare Abfälle, die während verschiedenster Produktionsprozesse entstehen. Speiseabfälle, Abfälle aus der Lebensmittelherstellung, aber auch Rückstände aus der chemischen Industrie: Infraser serv Höchst übernimmt für Sie die Entsorgung. Und zwar effizient, umweltschonend und verlässlich.

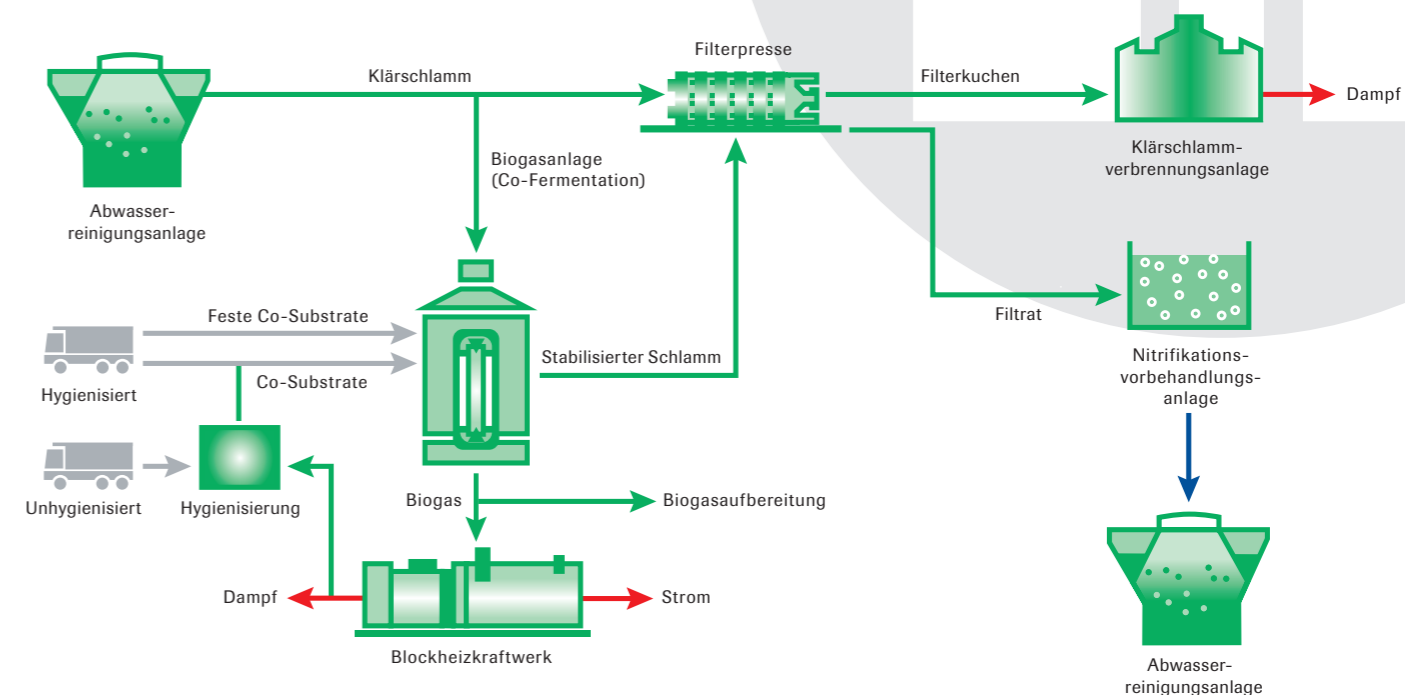
>> VERGÄRBARE ABFÄLLE ZU WERTVOLLEN ENERGIETRÄGERN

Die Biogasanlage ergänzt die Leistungen der industriellen Abwasserreinigungsanlage und der Klärschlammverbrennungsanlage optimal. So kann ein breites Spektrum an pumpfähigen und schlammigen Abfällen besonders sicher und effizient verwertet werden.

Im ersten Schritt wird die vorhandene Organik in der Co-Fermentationsanlage (CFA) nachhaltig abgebaut. Der verbleibende Gärrest wird entwässert und anschließend in unserer Klärschlammverbrennungsanlage (KVA) thermisch behandelt. Das Filtrat wird in der Abwasserreinigungsanlage (ARA) gereinigt. Das bei der Vergärung entstehende Biogas wird zur Erzeugung von Strom, Dampf und Bioerdgas verwendet. Für Speiseabfälle und biogene Stoffströme, aber auch für Rückstände aus biochemischen und pharmazeutischen Prozessen stellt diese innovative Technologie eine nachhaltige und stoffliche Verwertung dar.

Wesentlich für die Annahme des Abfalls ist seine Vergärbarkeit. Diese wird vor der ersten Übernahme von unseren Experten überprüft. Eine Hygienisierung von tierischen Abfällen ist in der Biogasanlage vor Ort ebenfalls möglich. Wenn nötig, wird sie ohne weiteren Aufwand für Sie direkt an der Biogasanlage vorgenommen.

SCHEMA DER BIOGASERZEUGUNG UND VERWERTUNG



ABFALLARTEN

- Über 100 Abfallschlüssel gemäß Abfallverzeichnis-Verordnung inkl. einiger gefährlicher Abfälle
- Darunter fallen Abfälle aus der Lebensmittelherstellung sowie Rückstände der chemischen Industrie
- Vergärbare Abfälle aus biochemischen Prozessen
- Mutterlaugen oder Lösungsmittelgemische
- Kommunale und industrielle Klärschlämme sowie Fettabseiderinhalte
- Einzelstoffe wie zum Beispiel Alkohole, Glycerine und Stearate

ANLIEFERUNGSMÖGLICHKEITEN

- Anlagengröße ermöglicht Anlieferung auch von größeren Erzeugermengen über Tankauflieger
- Hygienisierung der Abfälle direkt an der Biogasanlage
- Annahme fester, schlammiger Abfälle in loser Schüttung über eigene Anmischstation
- Tanklager für flüssige und entzündliche Stoffe
- Zeitvorteil in Kombination mit Tankreinigungsleistungen im Industriepark Höchst

TECHNISCHE DATEN DER BIOGASANLAGE

| | |
|------------------------------|--------------------------------------|
| Fermentervolumen | 2 x 10.800 m ³ |
| Kapazität der Eingangsstoffe | 215.000 t/a Co-Substrate |
| Kapazität der Hygienisierung | 50.000 t/a |
| Biogasproduktion | 80.000 Nm ³ /d |
| Gesamtleistung | 18 MW (elektrische Leistung 5 MW) |

>> IHR VORTEIL: MEHR ZEIT FÜRS GESCHÄFT

- Wirtschaftliche Entsorgung vergärbare Abfälle
- Nachhaltige Umwandlung in einen wertvollen Energieträger
- Stabile Energiepreise durch Kreislaufwirtschaft am Standort
- Durchführung durch einen spezialisierten Dienstleister